



Checkliste Design für eine **umweltverträgliche Nutzung**



Projekt

Projektname / -bezeichnung	Beispiel "Waschmittel"
Projektnummer	040 – 39 1002 – 0
Projektverantwortlicher	Max Mustermann
Datum	12.02.2018



Frage	Erläuterung	Anleitung	Ergebnis
Ansatz 1: Vermeidung von Littering auf der Systemebene			
Gibt es in der Lieferregion ein funktionierendes Abfallerfassungssystem?	Ein funktionierendes Abfallerfassungssystem ist eine Voraussetzung für anschließendes Recycling und Energierückgewinnung. Mit JA zu beantworten, wenn mind. 90% des Haushaltsabfalls (inkl. Verpackungen) gesammelt werden.	Bei JA : Übergehen zum Ansatz 2 „Vermeidung von Littering auf der Verpackungsebene“ Bei NEIN : Dokumentation und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt.	<i>Ja!</i> <i>Daher weiter mit Ansatz 2.</i>
Kann ein (eigenes) Rücknahmesystem etabliert werden, welches in absehbarer Zeit eine relevanten Rücklauf erwarten lässt?	In Gegenden mit grundlegend fehlender bzw. unzureichender Abfallerfassungsstruktur, benötigt der Aufbau wirklich flächendeckende Systeme viel Zeit. Der Aufbau Vertreiber-eigener und/oder sektoraler Rücknahmestrukturen kann hier möglicherweise deutlich zeitnäher erfolgen und damit Teil einer verantwortlichen Vermarktungslösung sein. Wichtig ist dabei, dass wirksame Anreize gesetzt werden, die eine hohe Rücklaufquote sicherstellen	Bei JA : Umsetzung dieses Ansatzes und Übergehen zum Ansatz 2 „Vermeidung von Littering auf der Verpackungsebene“ Bei NEIN : Begründung und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt.	(nicht relevant)
Erscheint es möglich, dass durch eine „recycling ready“-Gestaltung der Verpackung ein wirksamer Marktimpuls für Sammlung und Verwertung der Verpackung gesetzt werden kann?	Kann eine Verpackung auch mit einfach technischen Lösungen zu breit nutzbaren Grundmaterialien recycelt werden, so resultiert daraus unter geeigneten Rahmenbedingungen ein Marktanreiz, die Verpackung zu sammeln und zu verwerten.	Bei JA : Prüfung der weiteren Ansätze dieses Strategieelementes (d.h. Übergehen zum Ansatz 2 „Vermeidung von Littering auf der Verpackungsebene“) sowie Anwendung des Strategieelementes „Design für Recycling“ Bei NEIN : Begründung und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt.	(nicht relevant)
Kann die Verpackung sinnvoll so gestaltet werden, dass sie in der Umwelt ohne die Bildung schädlicher Rückstände abgebaut wird?	Die negativen Folgen des Littering können gemildert werden, wenn die in die Umwelt eingetragenen Verpackungen dort vollständig abgebaut werden ohne das problematische Stoffe entstehen. Allerdings ist bei der Prüfung dieses Ansatzes auch sehr sorgfältig zu prüfen, ob durch die Verfolgung dieses Ansatzes Bestrebungen zum Aufbau flächendeckender Erfassungssysteme oder funktionierender Recyclingstrukturen in der jeweiligen Lieferregion konterkariert werden.	Bei JA : Umsetzung dieses Ansatzes und Übergehen zum Ansatz 2 „Vermeidung von Littering auf der Verpackungsebene“ Bei NEIN : Begründung und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt.	(nicht relevant)



Frage	Erläuterung	Anleitung	Ergebnis
Kann die Verpackung so gestaltet werden, dass ein relevantes (Markt-) Interesse an der Zweitnutzung besteht, welches das Littering der Verpackung wirksam verhindert?	Für einige Verpackungsformen gibt es in vielen Lieferregionen funktionierende Märkte der Zweitverwendung, die sicherstellen, dass Alt-Gebinde gesammelt und weitergenutzt werden. Dies gilt insbesondere für wiederverschließbare, formstabile Kunststoffgebinde	Bei JA : Umsetzung dieses Ansatzes und Übergehen zum Ansatz 2 „Vermeidung von Littering auf der Verpackungsebene“ Bei NEIN : Begründung und Vermarktung der Verpackung in der Lieferregion kritisch überprüfen	(nicht relevant)
Ergebnis: Auf Systemebene in Bezug auf Aspekte der Vermeidung des Littering geprüfte Verpackungslösungen als Input zur Prüfung in den weiteren Optimierungsansätzen.			

Frage	Erläuterung	Anleitung	Ergebnis
Ansatz 2: Vermeidung von Littering auf Verpackungsebene			
Erfolgt eine deutliche Kommunikation der Hinweise zur sachgerechten Entsorgung?	Neben den Hinweisen auf der Verbrauchsverpackung selber ist zu prüfen, ob es weitere Möglichkeiten gibt (z.B. am Point of sale) Auch bei werblichen Aktivitäten ist deutlich auf die Notwendigkeit zur sachgerechten Entsorgung hinzuweisen. Die Kommunikation sollte dabei einfach sein und sich auf die zentralen Aspekte der Entsorgung konzentrieren.	Bei JA : Dokumentation und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt. Bei NEIN : Verbesserung der Kommunikation und Fortfahren mit nächsten Prüfpunkt	<i>Ja, die Kommunikation wird als ausreichend erachtet. Die Nutzung erfolgt ausschließlich „zu Hause“ und es wird nicht von einer relevanten unsachgemäßen Entsorgung ausgegangen.</i>
Wurde das Design dahingehend optimiert, dass zur/während der Nutzung keine (Klein-) Teile von der Verpackung abgetrennt werden müssen?	Müssen für die Nutzung des Verpackungsinhaltes von der Verpackung Kleinteile abgetrennt werden (als z.B. Verschlusslaschen, -Kappen o.ä.) so ist das Risiko, dass diese Klein-Teile unachtsam fortgeworfen werden („Littering“) hoch. Dies gilt in besonderem Maß für Verpackungen die (auch) unterwegs genutzt werden. Design-Lösungen die auf derartige abzutrennende Kleinteile verzichten, bzw. die den weiteren Verbund dieser Teile mit der Gesamtverpackung gewährleisten sind zu bevorzugen.	Bei JA : Dokumentation und Fortfahren mit Ansatz 3 Bei NEIN : Verbesserung der Design-Lösung (Anti-Littering Design) und Fortfahren mit Ansatz 3	(nicht relevant)
Ergebnis: Auf Verpackungsebene auf die Vermeidung des Littering geprüfte Verpackungslösung als Input zur Prüfung in den weiteren Optimierungsansätzen.			



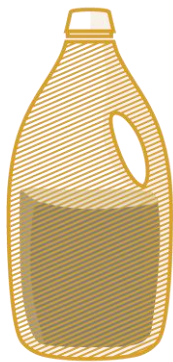
Frage	Erläuterung	Anleitung	Ergebnis
Ansatz 3: Sichere Wiederverschließbarkeit			
Enthält die Verpackung eine Packgutmenge die (z.T.) erst in mehreren Nutzungszyklen verwendet wird?	Wiederverschließbarkeit ist bei Verpackungen deren Inhalt regelmäßig (d.h. bei allen vorgesehenen Nutzungsbedingungen/-arten) direkt nach dem Anbruch vollständig verbraucht wird auch aus Umweltperspektive kein Thema.	Bei NEIN : Dokumentation und Abschluss dieses Strategieelementes Bei JA : Dokumentation und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt.	Ja.
Sollte zum Schutz des Packgutes (z.B. vor Verunreinigung, Verderb) nach der erstmaligen Nutzung erneut ein sicherer Verschlusszustand hergestellt werden oder ist dies zum Schutz der Umwelt vor dem Packgut zwingend geboten?	Da die mit der Herstellung des Packgutes verbundenen Umweltwirkungen üblicherweise deutlich höher sind als die der Verpackung, kommt dem Schutz des Packgutes auch nach dem ersten Anbruch der Verpackung ein hoher Stellenwert zu. Kann durch die Wiederherstellung des Verschlusszustandes ein Beitrag zum Packgutschutz geleistet werden, so rechtfertigt dies im Normalfall auch zusätzlichen Ressourceneinsatz für die Verpackung. Ist das Packgut für Mensch und/oder Umwelt schädlich, so ist die Wiederherstellung eines sicheren Verschlusszustandes zwingend vorzusehen	Bei NEIN : Begründung und Fortfahren mit Ansatz 4 Bei JA : Dokumentation der Anforderungen an den erneuten Verschlusszustand und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt.	<i>Eine gute Wiederverschließbarkeit ist erforderlich, ist aber gegeben.</i>
Wurde die Verpackung hinsichtlich einer sicheren Wiederverschließbarkeit optimiert?	Bei der Auswahl der aus verpackungstechnischer Sicht möglichen Alternativen zur sicheren Wiederverschließbarkeit ist zu beachten, dass diese die anderen Optimierungsziele (Optimale Nutzung der Materialressourcen der Verpackung, Recyclingfähigkeit und Anti-Littering Design) nach Möglichkeit nicht oder so gering wie möglich beeinträchtigen sollten.	Bei NEIN : Modifikation der Verpackung in dieser Hinsicht dann Fortfahren mit Ansatz 4 Bei JA : Dokumentation und Fortfahren mit Ansatz	[nicht relevant, siehe vorherige Prüffrage]
Ergebnis: Eine Wiederverschließbarkeit geprüfte und ggf. modifizierte Verpackungslösungen als Input zur Prüfung in den weiteren Optimierungsansätzen.			



Frage	Erläuterung	Anleitung	Ergebnis
Ansatz 4: Einfache Portionierbarkeit und Restentleerbarkeit			
Wurde sichergestellt, dass das Packgut ohne spezielle Hilfsmittel vollständig aus der Verpackung entnommen werden kann? (Restentleerbar)	Lässt sich das Packgut einfach ohne spezielle Hilfsmittel, bzw. unter Verwendung üblicherweise allgemein verfügbarer Haushaltsgeräte vollständig aus der Verpackung entnehmen, so kann vermieden werden, dass die in die Herstellung des Packgutes eingeflossenen Umweltressourcen verschwendet werden. Darüber hinaus wird auch verhindert, dass es aufgrund verbliebenen Restfüllmengen in den Verpackungen zu Störungen bei den Sortier- und Recyclingprozessen am Ende des Lebensweges der Verpackungen kommt.	Bei JA : Dokumentation und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt. Bei NEIN : Entsprechende Anpassung der Verpackungsgeometrie/-eigenschaften, Dokumentation der Veränderungen und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt.	<i>Ja, die Möglichkeit der Restentleerbarkeit wird als ausreichend erachtet.</i>
Enthält die Verpackung eine Packgutmenge die (z.T.) erst in mehreren Nutzungszyklen verwendet wird?	Wenn der Verpackungsinhalt regelmäßig (d.h. bei allen vorgesehenen Nutzungsbedingungen/-arten) direkt nach dem Anbruch vollständig verbraucht wird so ist die Thematik der Portierbarkeit aus Sicht des Verpackungsdesign nicht relevant.	Bei JA : Dokumentation und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt. Bei NEIN : Dokumentation und Abschluss dieses Strategieelementes	<i>Ja.</i>
Ist eine Portionier-Hilfe der Verpackung notwendig um das Ziel einer optimalen Nutzung des Packgutes zu unterstützen?	Bei vielen Packgütern (z.B. bei Waschmitteln, bei Lebensmitteln) ist es (auch) aus umweltperspektive sehr wünschenswert, das exakt (nur) die benötigte Menge Packgut entnommen/verwendet wird. Hier können Portionierhilfen der Verpackung eine sinnvolle Unterstützung sein. Soweit für diese Portionierhilfen zusätzliche Ressourcen eingesetzt werden, ist aber jeweils sorgfältig zu prüfen ob nicht ein Verweis auf allgemein verfügbare Dosierhilfen (Messbecher, Küchenwaagen etc.) aus Umweltperspektive vorteilhaft ist.	Bei JA : Begründung, Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt Bei NEIN : Dokumentation und Abschluss dieses Strategieelementes	<i>Ja, die Erfahrung bzw. Konsumentenbeobachtung hat gezeigt, dass häufig eine Überdosierung des Produktes stattfindet.</i>
Ist eine einfach Portionierhilfe hilfreich und ausreichend um das Ziel einer optimalen Nutzung des Packgutes sicherzustellen?	Einfache Portionierhilfen (wie Messstriche oder Dosierkappen, o.ä.) können vielfach das gestellt Ziel der optimalen Portionsentnahme vollständig umsetzen. Einfach Portionierhilfen sind dabei Portionierhilfen, die ohne (relevanten) umweltseitigen Zusatzaufwand realisierbar sind. Bei der Auswahl der aus verpackungstechnischer Sicht möglichen einfachen Portionierhilfen ist zu beachten, dass diese die anderen Optimierungsziele (wie z.B. Recyclingfähigkeit und Anti-Littering -Design) nicht konterkarieren. Einfach Portionierhilfen sind möglicherweise nicht ausreichend, wenn das Packgut nach Anbruch (z.B. durch den Kontakt mit dem Luftsauerstoff) zum Verderb neigt, hier ist der Einsatz aufwendiger Portionierhilfen zu prüfen.	Bei JA : Begründung, Prüfung und ggf. Realisierung einer solchen „einfachen“ Portionierhilfe und dann Abschluss dieses Strategieelementes Bei NEIN : Begründung und Fortfahren mit nächstem Prüfpunkt	<i>Die Erfahrung aus der Konsumentenbeobachtung hat gezeigt, dass eine einfache Portionierhilfe nicht ausreichend ist bzw. keine Anwendung findet.]</i>



Frage	Erläuterung	Anleitung	Ergebnis
Kann eine aufwendige Portionierhilfe realisiert werden?	Aus Umweltperspektive ist eine Portionierhilfe dann als „aufwendig“ zu betrachten, wenn zu Ihrer Umsetzung umweltbezogener Mehraufwand notwendig ist (auch wenn dieser Mehraufwand bei der Gesamtbetrachtung durch den zusätzlichen Schutz des Packgutes gerechtfertigt ist). Solche aufwendigeren Portionierhilfen reichen von (zusätzlichen) Portionsverpackungen bis zu sehr speziellen Dosierhilfen (wie z.B. bei Harz-Härersystemen von technischen Klebstoffen o.ä.) . Bei der Auswahl der aus verpackungstechnischer Sicht möglichen aufwendigen Portionierhilfen ist zu beachten, dass diese die anderen Optimierungsziele (wie z.B. Recycling-fähigkeit und Anti-Littering -Design) nicht oder nur möglichst gering beeinträchtigen	Bei JA : Begründung, Prüfung und ggf. Realisierung einer solchen „aufwendigen“ Portionierhilfe und dann Abschluss dieses Strategieelementes Bei NEIN : Begründung und Abschluss dieses Strategieelementes	<i>Ja, es kann ein spezieller Dosiersverschluss realisiert werden, der eine Überdosierung verhindern kann.</i>
Ergebnis: Verpackungslösung mit Dosierschluss.			



Material Flasche: HD-PE
 Volumen: 1000ml
 Gewicht: 60g

Deckel: PP, Klappdeckel, 8g

Material Flasche: HD-PE
 Volumen: 1000ml
 Gewicht: 60g

Deckel: PP, Dosierschluss, 20g